| Matriz de Ide | entificación | ón de Peligros y Evaluación de Riesgos (IPER) | | | | | | | | | | | | | @ | MCN | | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|-----------------|------|--------------------------|--|--|--|---|---|--------------|--------------|----------------|-----------------------------------|---|--|-----------------|-----------------|-----------------|---|--|--------|
| CÓDIGO INTERNO | | MC1+1-060 | | | | | | NONINO OS TRABANDORES 70 | | | | | | | | rsión | | MAKZO 2026 | | | -Cc | | 27 AP 45 Outroe Winet | |
| RUTEMPLEADOR NOMBRE (RAZÓN SOCIAL) DIRECCIÓN | | 9153130-0 MCN S.A. | | | | | | NUMERO DE TRABAJORISTA MUSIES 13 NUMERO DE TRABAJORISTA MUSIES 13 | | | | | | | | RESENTANTE LEGAL RMA REVISOR 1 | | NECTOR GODDY CANEVARD NECTOR MONTY | | | | 14 | | |
| | | Safia Biaggiri 835 Mejillones 0 | | | | | | NUMERO DE TRABAJADORES OTROS GE NOMBRE PROCESO IOPERACIONALIMA | NEROS DIOI | OPERACIONES DE FARR | ICACIÓN Y REPARACIÓN DE EQUIPOS | g EY COMPONENTES | | | NOMBRE Y FIR | MARIVSOR 2 MARIVSOR 2 | | CRISTINA AHUMADA JUAN CARLOS CALCEDO - KELLYS YANEZ | | | | Herman all | | |
| NÚMERO DE REVISIÓN NÚMERO DE VERSIÓN | | £ . | | | | | FECHA ELABORACIÓN MATRIZ | | 28-49-2005 | | | | | NOMBRE Y FIR | BAA APROBADOR | | HORICO GOBOY CANSUNRO | | | | - | - A | | |
| ACTIVIDAD | TAREA | PUESTO DE TRABAJO (CARGO) | LUSAR DE TRABAJO ESPECÍFICO | | N° TRABAJADORES | | | FACTOR DE RESGO | PILISED | | DAÑO PROBABLE | CONDITIONIS ACTUALIS (CONTROLL) | | SEGURE | IDAD Y EMERGER | NCAS | acción y tempositación | FACTORES HIGHINIOS | TMEET | MMC | PERCOSOCIAL | | RESPONSABLE | |
| | TARKA | | | , | м | отно | CHAMPIUN | | | RESGO | DAÑO PROBABLE | APLICADOS) *Monteners fuero de la linea de fuero | PROBABILIDAD | CONSECUENCIA | MR | CLASSFICACION DEL RESGO | ACCIÓN Y TEMPORIZACIÓN No se executo mesoar la acción preventiva, sin | NAVEL DE RESIGOS | NIVEL DE RESGOS | NIVEL DE RESSOS | NIVEL DE RESGOS | CONTROLES FOR IMPLEMENTAR | RESPONSABLE | PLAZOS |
| Youndo | ingress de pieza | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | 9 | Secta | Situante en la linea de fuego con grás horquilla | Atropellos o golpes con equipos en movimiento | Fracturas: Lacesariones. | y toesitar por zonas demarcadas y delimitadas para peatones. *molamantars una cultu u mo *Mantención y certificación periódica | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | embargo, se deber considerar saluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga acodicira importante. Se assistante Se deber hacer estivados para reducir el riesgo, | | | | | | | |
| Youndo | ingress de pieza Ingress de pieza | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de caldennia Taller de caldennia | 0 | 20 | 0 | s | Material | Meza excede cagacidad de cargo | Caida de objetos Atropellos o golpes con | Foctura de extremidades. Amputación de miembros. Focturas Lacesariones. | acresario. *Consider sumicisale con liceoria w *Consideración con un guía o tiero vivo. *Tinesirar con sona deliminata y | 1 | 4 | 4 | MODERADO | medidas para reducir el riesgo se deben redidas para reducir el riesgo se deben resimentas se su naciodo desembrado. No se necestra mejorar la accide preventiva. Sin actionno se deben receidans religioriosas más | | | | | Sistándar para uso de equipos y actividades de levante de carga. | Experto en Prevención | Anual |
| Totado | ingress de pieza ingress de pieza | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de calderería Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Manufal | Valumen de pieza disminuye vición del operador. Equipo sin mamenimiento a con fallas | equipos en movimiento Calda de objetos | Fractura Caroccariones Fractura de extremidades Amputación de miembros | demancas. *Certificación y mantención periódica de en visco de lavarre. | 1 | 4 | 4 | MODIFIED | embargo, se deber considerar saluciones más serzáles o mejoras que no suporgan una carga de deber hacer ediversos para reducir el riesgo, determinando las inversiones percitas. Las medidos para reducir el riesgo os deben | | | | | Confirmación de noi y proceso. Estándor man un não environ y | European Proposition | Anual |
| Torodo | ingress de pieza | SEGUNDA ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldereria | | 20 | | s | Equipo | fallas líquigo sin marmonimiento a con fallas | Atropellos o golpes con | Amputación de miembros. Fracturas, Lacesariones. | *mspección pre-operativa. *Certificación y maintención periódica de equipos de levante. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | medidos para reducir el resgo se deben resistentaras en un curdos, desemblando. No se escentra mejorar la accide preventiva. Sin embargo, se deber considerar saluciones más considera o mejora no en consente una casara con contra con con con contra con casara. | | | | | actividades de levante de carga. | | |
| Youndo | ingress de pieza | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Antilente | Zonos no delimitados ni segregados | Atropellos o golpes con equipos en movimiento | Facturas Lacesariones | +inspección pre-operativa. *Demancación y delimitación de sonas de tránsita. *Blaca del lisea. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | No se necesita mejorar la accide preventiva. Sin entiango, se deber considerar saluciones más entrables o mejoras que no supongan una casga | | | | | | | |
| Youdo | Manipulación manual de la pieca para troc | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldereria | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujeres | Sobrecarga Scica debido a la monipulación manual | Lecido lumbar. | *Capacitación en MMC. *Uso de equipos de levanta. *Uso de carros de transportes. | | | | | no aplica | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Tozado | Manipulación manual de la pieza para trazar | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | ۰ | 20 | 0 | s | Material | Pieza excede capacidad de saporte. | Calda de objetos | Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | Soportes certificados con memoria de cálculo y placa identificatoria. Monitoreo de condiciones (inspección | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Se deber hacer echierator para reducir el riesgo, determinando las inversiones percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | Confirmación de noi y proceso. Sistándar para uso de equipos y actividades de levante de carga. | Experto en Prevención | Anual |
| Torado | Manipulación manual de la pieza para trazar | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | Incorrecta sujeción de pieca | Calida de objetos | Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *monucivo de trabajo. *Capacitación y competencia del personal. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | la deber hacer echargos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidos para reducir el riesgo se deben intrimunanto en un condo desenvinado. | | | | | Confirmación de ndi y proceso. Estándar para uso de equipos y actividades de levante de carga. | Experto en Prevención | Anual |
| Tozado | Control de métricas | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Antiente | Decorden en zonas de movilidad y tránsito | Caldas al mismo nivel | Hernotomes. | *Zonas de trabajo delimitadas y destinadas al almaceramiento. *Ordes y aseo del área. *Obsessariones conturtadas | 2 | 1 | 2 | TOLERABLE | No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin entiargo, se deber considerar saluciones más entrablec o mejoras que no supongan una carga accedirár importante. Se apruieran. | | | | | | | |
| Tozado | Control de métricas | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Ambiente | Decorden en zonas de movilidad y tránsito | Chaque contra objetos | Hematomas y comes. | *Zonas de trabajo delimitadas y destinadas al almaceramiento. *Codes y aseo del áreo. *Sucritación de disco de destaste por | 2 | | 2 | TOLERABLE | No se recocita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se debes considerar saluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga | | | | | | | |
| Youndo | Control de métricas | ARMADOR DE SEGUNDO DE | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Ambiente | Ruido circundante | Exposición a ruido Exposición a Radiaciones | Sardera ocupacional Cáncer a la piel. Quemaduras | flag. *Itameras acústicas. *Itameras de incomerción | 1 | 2 | | | no aplica No se necestra mejorar la acción preventiva. Sin | MUV ALTO | | | | Implementar PRIXIOR | General General | Anual |
| Trazado | Control de métricas Transquete de los cilindros de gas | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldereria Tailer de caldereria | 0 | 20 | 0 | s | Antierte | Radiacide UV origen solar No utilizar el carro de transpote | Radiaciones No tonizantes Sobrecago Sisica debido a la manipulación manual | démicac. | *Ricquesdor color. *Ropa manga langa definida en ROH6. *Cubos mucur *Suminicaru de carros de transportes. *Observaciones conductuales. | 1 | , | , | TOLERABLE | to concerta imporr a acces preventos, se embargo, se deber considerar siluciones más electrático o mejoras que no suporgan una carga económica innocrante. Se secularen no adisca | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Oulcote | los cilindros de gas Transporte de los cilindros de gas | ARMADOR DE SEGUNDA ARMADOR ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | | 20 | | s | Genta | Utarel cano sir fijar los cilindros | manipulación manual Explosiones | Accidente fatal. | *Observaciones conductuales. *Suministro de carros con cadena y suedas. *Nocedimiento de trobaio. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Se deber hacer echierass para reducir el riesgo, determinando las inversiones percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | Confirmación de noi y procesor. Decamoliar e implementar estándar | Experto en Prevención | Anual |
| Oulcode | Transporte de los clándros de gas | ARMADOR ARMADOR DE SIGLINDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Secto | No dejar el gas en el cano, en el atril o en algun sector amanado con cadesa | Contacto con elementos que se proyectan | Accidente fatal. | *Suninicros de carros con cadena y ruedas. *Procedimiento de trabajo. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | de deber hacer enfuersos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | tratajos es callents. 1. Confirmación de noi y pracesos. 2. Decarnollar e implementar estándar trabajos es callenta. | Expetto en Prevención | Anual |
| Oulcode | Transporte de los clándros de gas | ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldereria | 0 | 20 | 0 | s | Equipo | Ruedas de carro da ladas | Sobrecaga ficica debido a la manipulación manual observant ficina | Lecido lumbar. | *Inspectión pre-operativa. | | | | | no agrica | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Oulcode | Transporte de los cilindros de gas | ARMADOR DE SESUNDA | Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Material | Pesa excede la capacida de carga manual en traciados | debido a la manipulación manual | Lecido lumbar. | *Capacitación en MMC. *Uso de equipox de levante. *Uso de carrox de transportes. | | | | | no aplica | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Ovicate | Transgarte de los cilindros de gas | ARMADOR DE SIGURDA | Taller de caldenería | | 20 | 0 | s | Antierte | Yerreno inclinado o inegular | Sobrecago Scica debido a la manipulación manual | seción lumbar. | *metructivo de tobajo. | | | | | no aplica No se necesita mejorar la asside preventiva. Sin | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Oulcose | Carte con equipo de gas. | ARMADOR DE SIGUIDA | Taller de caldenela | 0 | 20 | 0 | s | Gents | No verificar el manameno | Explosiones | Quemaduras en rostro, manos y bracos. Quemaduras en rostro, manos y | *Impección pre-operativa del equipo. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | embargo, se deber canciderar saluciones más remables o mejoras que no supangan una carga No se necesta mejorar la accide preventiva. Sin | | | | | | | |
| Oulcase | Coste con equipo de gas Coste con equipo de gas | ARMADOR ARMADOR DE SESCINDA ARMADOR ARMADOR ARMADOR ARMADOR DE SESCINDA | Taller de calderería Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Equipo Material | Fuga de gac en el copiete y/o válvulas Acero cos alta temperatura y bodier filosos | Explosiones Contactos térmicos por calor | bescor. | *imspección pre-operativa del equipo. *imstructivo de sobajo. *Competencias del personal. *una de rapa de cuero. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | entraligio, o mejoras que no suporgan uma calga accodentes importantes de accidentes. No se recestra mejoras la accidente preventiva. Sin entraligio, se debes considerar estruciones más | | | | | | | |
| Oulcode | Coste con equipo de gas | ARMADOR DE SEGUNDA ARMADOR ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldenería | | 20 | 0 | 9 | Antiente | Chispa cae et material combustible | tricendios | dalla material. Quemaduras. | *Viso de ropa de cuero. *Plas de emergeodas. *Suminicas de exántares. *Andrés y pago. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | inertables o mejoras que no suporgan una carga de deber hacer estueras para miduor el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | Confirmación de noi y procesos. Decamoliar e implementar estándar | Experto en Prevención | Anual |
| Owicade | Manipulación de las pieza | ARMADOR DE SESUNDA | Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Sector | No limpiar la rebaba de las piess cortada | Cortes por objetos / herantientas | Harida en piel. | *Procedimiento de trabajo. *Procedimiento de trabajo. *Vince de rapa de cuerpo. *Vincentrioses conductorioses | 1 | 1 | | TOLERABLE | No se necesita mejorar la accide preventiva. Sin entango, se deber considerar saluciones más restables o mejoras que no supongan una carga | | | | | trabajos en caliente. | | |
| Oulcode | Manipulación de las pieza | ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujeres | cono puncantes Sobrecaga Ssica debido a la manipulación manual | Lecido tumbar. | *Capacitación en MMC. *Uso de equipos de levante. *Uso de carros de transportes. | | | | | no aplica | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Oulcode | Manipulación de las pieza | ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de caldenería | 0 | 20 | 0 | s | Antiverse | Mesas de aceso desordenadas | Contacto con objetos | Cortes es la piet. | *Observaciones conductuales. *Order y aseo de áreas. *Supervisión en sitios de trabajo. *Supervisión de sitios de desharta co | 2 | | 2 | TOLERABLE | No se recesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludones más sertables o mejoras que no supongan una carga accidenta importante. Se secularse. | | | | | | | |
| Oulcode | Manipulación de las pieza | ARMADOR DE SEGUNDA | Tailer de caldereria | 0 | 20 | 0 | s | Antierte | Ruido-circundante | Exposición a ruido | Sardera ocupacional | flag. *Nameras acústicas. *Ponscura de mantescriós. *Punto de hidatraciós. | | | | | no aplica No se necesita mejorar la accide preventiva. Sin | MJ/ ALTO | | | | Implementar PRIXION | General General | Anual |
| Oulcode | Manipulación de las pieza | ARMADOR DE SEGUNDA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Ambierte | Radiación UV origen solar | Exposición a Radiaciones No tonizantes | Cáncer a la piel. Quemaduras démicas. | *Houseans de monteoride *Punto de hidostación. *Risopenador solar. *Ropa manga larga definida en ROHS. *EPR medio sostro con filtros. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | to its receipts report to accord prevettive, sin entargo, se deber considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga | | | | | | | |
| Oulcote Cote y desbaste | Manipulación de las pieza | ARMADOR ARMADOR DE SEGUNDA ARMADOR DE MANDOR DE SEDUNDE SELDENTE SUNCIDOR DE SEDUNDE CINDENTE SUNCIDOR DE SEDUNDE | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Antierte | Humos metálicos | Exposición a agentes químicos Proyección de | balle pulmerar. | *Capacitación en humas metálicos. *Capacitación en lavado de manos con labor. *Instructivo de tobajo. | 1 | 4 | 4 | | eo aplica Se deber hacer echiessos para reducir el riengo, | Activ | | | | Protocolo humos metálicos 1. Confirmación de noi y procesos. | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbaste Code y desbaste | Selección discox de carte Selección discox de carte | ANADOR ANADOR O ENDANT DE CALDERRIA | Tailer de caldereria Tailer de caldereria | 0 | 20 | 0 | 9 | Equipo Gente | bisco de dametro difenente al especificado del esmenti lincendido no intencionado con discoguesto en el equipo | Proyección de fragmentos y/o particulos Corses por objetos / herransientas | Accidente fatal, Amputaciones. Henda en piel, Hematomas. Amputación de miembros. | *Capacitación del persona. *Superiencia y competencia. *Observaciones conductación: *Observaciones conductación: *Observaciones conductación. *Supervisión en sitios de trabajo. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | determinated to sinercone; pricitae, Lac- medide; para reducir el resgo se deben purioporar az un prodoto desembiosos de deber facer echuestos para medicir el resgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el rileugo se deben | | | | | Decamoliar e inglementar estindar trabajos es callenta. Confirmación de noi y pracesos. Decamoliar e inglementar estindar | Experto en Provención Experto en Provención | Anual |
| Coste y decizante | Selección discos de corte | AMAZOR MANADOR DE SEDUROS ANDROS MANADOR DE SEDUROS ANDROS MANADOR DE SEDUROS | Taller de calderería | | 20 | | s | Genta | disco puesto en el equigo Colocar la tuerca de sujeción con el relieve circular hacia | Proyección de fragmentos y/a particulas | Amputación de miembros. Accidente fatal. Amputaciones. | "supenición en citico de trabajo. "motuctivo de trabajo. "Capacitación del personal. "Saperienda y competencia. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | medidos para reducir el riengo se deben se deber hacer enhienzos para reducir el riengo, determinando los inversiones precisos. Los medidos para reducir el riengo se deben | | | | | trabajos en callienta. 1. Confirmación de nd y procesos. 3. Decumillos a implementos actividos | Experto en Prevención | Anual |
| Code y declarate | Conexide electrica de esmenti | ANALOSE ANALOSE DE ESTUDOS ANALOSES ANALOSE DE ESTUDOS ANALOSES ANALOSE DE CALORESTA CALORESTA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | abajo Manipulación de cables expanstos a mano descubierta | Contacto con energia eléctrica | Leciones musculares. Para cardiaco Quineduras eléctricas es manos. | *Mantenciane conductories *Mantencian de cables. "Uso de EPP dieléctrico. "Observaciones conductuales. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | de deber hacer echwesos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | trabajos es carliente. 1. Confirmación de noi yprocesor. 2. Decamoliar e inglementar estándar trabajos es carliente. | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbasse | Conexión electrica de esmedi | ANALOGIC ANALOGICO ENGLACIA ANALOGICA SUBCESSO ENGLACIA DE CESCRISTES | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Equipo | Carcara de protección del tomo conferte rota | Contacto con energia eléctrica | Choque eléctrico al conectar o decconectar equipos. Quemaduras en dedos o manos. Paro cardiaco. | *Inspección pre-operativa. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Se deber hacer echierass para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | | | Confirmación de noi y procesos. Decamoliar e implementar estándar trabajos es callenta. | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbaste | Conexide electrica de esmenti | AMAZON AMAZON DE SEDANS AMAZON SANDANE DE CADERRIA | Tailer de calderwia | 0 | 20 | 0 | s | Antierte | Cables eléctricos decordenados yla en contacto con liquidos/lagua | Contacto con energia eléctrica | Deccarga eléctrica por contacto co agua. Quemaduras en pies. | *Observaciones conductuales. *Ordes y aseo de Sirkas. *Supervisión es sitios de trabajo. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | de deber hacer echuesas para reducir el riesgo, determinando las inversiones percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben institutuatas es un cardodo determinado. | | | | | Confirmación de na ypracecor. Decarrollar e inglementar estándar trabajos es callenta. | Experto en Provención | Anual |
| Code y declarate | Acción de corte o esmeritado | ANALOGI ANALOGI DI SISUAGI DISCONTI DIRECTO DI SISDATI DI CALORISMA | Taller de calderwia | 0 | 20 | 0 | s | Material | Rotura de disco. | Proyectión de fragmentos y/o particulas | Accidente farai. Amputaciones. | "Capacitación del personal. "Esperiencia y competencia. "Impruetivo de trobajo. | 1 | 4 | 4 | мозянью | Se deber hacer erfuerass para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben Se deber hacer erfuerass para reducir el riesgo, | | | | | Confirmación de nai y procesor. Decarrollar e implementar estándar trabajos es callenta. | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbaste | Acción de come o esmeritado | ANALOGI AMADOR DE ESTUNOS ANALOGIS AMADOR DE ESTUNOS ANALOGIS AMADOR DE ESTUNOS | Taller de calderaria | 0 | 20 | 0 | s | Equipo | Proyección del disco | Contacto con elementos que se proyectas Corses por objetos / hestansientas | Amputaciones. Accidente faral. | *Capacitación del personal. *Experiencia y competencia. *Carcaca de seguridad. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Se deber hacer exhunce para reductr el mego, determinando las invenciones precisas. Las medidas para reducir el riengo se deben se obter hacer exhunces para reducir el mego, deservirio del primario para reducir el mego, | | | | | Decarrollar e inglementar estàndar trabajos es callenta. | Experto en Prevención | Anual |
| Cote y desbaste | Acción de corte o esmerilado | AMAZOR AMAZOR DE ERDAGE ANDREE AMAZOR DE ERDAGE AMAZOR AMAZOR DE ERDAGE ANDREE AMAZOR DE ERDAGE ANDREE AMAZOR DE ERDAGE ANDREE AMAZOR DE ERDAGE | Taller de calderería Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Gesta Antionto | Contacto con el disco en natación Proyección de la chiqua hacia el cuerpo del operador y/o material combustide. | heraniertas corto purcantes | Herida en piel. Herratorras. Amputación de miembros. Imitación ocular. Quemaduras es | *instructivo de trabajo. *Observaciones conductuales. *Sagregación y delimitación de Sirvac. *Osder y asea. *Supervisión en sitios de trabajo. | 2 | 1 | 4 | MODERADO | determinando las inversiones precisas. Las medidos para reducir el riesgo se deben continuaran se un prodoto determinado. Nos se necestra respons la acción preventiva. Sin embargo, se deben considerar suluciones más sentralisto o mejoras que no supongon una carga sentralisto o mejoras que no supongon una carga | | | | | *Alternar con ecmenies rectos. | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbasse | Accide de corse o esmeritado Manipulación de las piesa | ANADOR MANDOS DI FIDINOS PILIDARE MANDOS DE FIDINOS PILIDARE MANDOS DE FIDINOS | Taller de calderería Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Anthierte Gesta | cumpo del operador y/o materia combustible. No limpiar la rebaba de las pieza cortada | Contactos térmicos Cortes por objetos / herantientas | piel. Harida en piel. | *Supervisión en sitios de trabajo. *Procedimiento de trabajo. *Uso de rapa de cuerpo. | 1 | | - | TOLERABLE | nertables o mejoras que no suporgan una carga Mo se necesta mejorar la accide preventiva. Sin emburgo, se debei cancidensi siluciones más sentables o mejoras que no suporgan una carga | | | | | 1 | | |
| Code y destaste | Manipulación de las pieza | AMAZON AMAZON DI SIDUADA JUDINETI AMAZON DI SIDUADA CADDERRIA | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg majenes | cono purcantes Sobrecaga ficica debido a la manipulación manual | Lecido tumbar. | *Capacitación en MMC. *Capacitación en MMC. *Uso de equipos de levante. *Uso de capacita de travaciones. | | | | | ecodorio importante de periodes. to aplica | | | | | Implementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Cate y declarate | Manipulación de las pieza | ANALOGI ANALOGI DE ESTUROS ANADARES SUBRESCO ESCADAR DE CALORRES | Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | a | Anbiecte | Piecas de acero decordenadas | Contacto con abjetos | Cortes er la piel. | *Observaciones conductuales. *Ordes y aseo de áreas. *Supervisión es sitios de trabajo. | 2 | | 2 | TOLERABLE | No se necestra mejosor la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludones más sentables o mejoras que no supongan una cargo | | | | | | | |
| Cate y declarate | Manipulación de las pieza | AMAZON AMAZON DI SIDUAGA AMAZONE AMAZON DI KADANE DE CADERSINA | Taller de calderería | 0 | 20 | | s | Ambiente | Ruido circuntante | Exposición a ruido | Sorders ocupacional | *Succitución de disco de destaste por flup. *Rameras acústicas. *Boscono de transporción | | | | | no aplica | MAY ALTO | | | | Implementar PRIXIOR | Genette General | Anual |
| Code y desbaste | Manipulación de las pieza | ANALOGE ANALOGE DE SEDUNGE DELDENTE SURCEDO EXCENTE DE CADORINA | Tailer de calderwia | | 20 | 0 | s | Antilette | Radiación UV origen solar | Exposición a Radiaciones No sorizantes | Cáncer a la piel. Quemaduras démicas. | *Nutta de hidatración. *Bioqueador colar. *Ropa marga larga definida en RICHS. *Vision mucro. *EPR medio roctro con filtros. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | No se escecita mejorar la acción perventiva. Sin embargo, se debes considerar saluciones más sentables o mejoras que no suporgan una carga accodesira importante. Se assularan. | | | | | 1 | | |
| Coste y desbaste Coste y desbaste | Manipulación de las pieza | MANADOR ARABDOR DE LIBERGA ANADORE MUNICIPO EXCENTE DE CINCERTES ANADOR ARABDOR DE ESTURGI ANADORE MUNICIPO EXCENTE DE | Tailer de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Antiecte | Humos metálicos | Exposición a agentes químicos | balle pulmenar. | *Capacitación en humas metálicas. *Capacitación en humas metálicas. *Capacitación en lavado de manos con *SIR medio sostro con filtros. *Programa de humastación. | | | | | noapica | ALTA | | | | Protocolo humos metálicos | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbaste Code y desbaste | Manipulación de las pieza Recambio disco | ANADOR MANADO ESTANTES ANADOR MANADOR OS SEDIMOS ANADOR MANADOR OS SEDIMOS ANADORES MANADOR OS SEDIMOS | Taller de calderería Taller de calderería | 0 | 20 | 0 | s | Antieros | Silice Cambio de disco utilizando las manos en vez de la beramienta especificada. | Exposición a sercesies cólidos Cortes por objetos / herantientas corto purcantes | Neumocoriodis Herida en piel. | *Nograma de humectación. *Mantención a infraestructura. *Instructivo de trabajo. *Experiencia y competencial del | 1 | 1 | | TOLERABLE | to aplica No se recestra mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar soluciones más | 8AA | | | | Imprementar PLANES | Experto en Prevención | Anual |
| Code y desbasse | Recambio disso Recambio disso | ANALOG ANALOG OF SECUNOS SECUNOS ANALOGO OF SECUNOS SECUNOS SECUNOS ANALOGO OF SECUNOS SECUNO | Taller de caldennia Taller de caldennia | 0 | 20 | 0 | s | Gesta Gesta | manos en vez de la herramienta especificada. No usar soporte. | corto puncantes Caida de objetos | Harida en piel. Fractura de extremidadec. Amputación de miembros. | personal. *Abranacionar conductoria: *Suminiora de soporte para sector de caldereria. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | entrables o mejoras que no supongan una carga accederás innovamente de accidente de deber facer echieras para médicir el riesgo, determisando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo de deben | | | | | Confirmación de noi y proceso. Estándar para uso de equipos y | Experto en Prevención | Anual |
| L | 1 | CHOMMA | | | | | | | | | Amputación de miembros. | *Observaciones conductuales. | L | L | 1 | | medidac para reducir el riesgo se deben | 1 | 1 | 1 | 1 | actividades de lesante de carga. | | |



| Marche M | | | | To the boundary of the state of | | | | The second of the second | | | | | | , | | | | | |
|--|---|--|--|--|--------------|-----|-----|--|--|--|----------|-----|---|----|---|----------------------------------|---|---|--------------------------|
| Marchane | Confirmación de not y procesos. Decamolitar e implementar estándar lixaj tobajos es callentes. | 1. Confirmación 2. Desamolare trabajos es cali | Confirmación de vily Desamilar e implem tobajos es callente | determination incommon para removal determination but inventioned precisas. Last medidas para reducir el riesgo se deben | MODERADO de | 4 | 1 4 | *Experiencia y competencial del personal. | Cortes por objetos / herransientas corto purcantes Amputación de miembros. | Realizar el cambio con el esmeri aún conectado | Gesta | s | 0 | 20 | | Taller de caldenería | ANALOGI ANALOGI DE ESCUNÇA ANADANT SUNCIDO EXCUANT DE CALORRISA | Recambio disco | Case y declarate |
| March Marc | | | | embargo, se deber considerar soluciones más sembles o melonar que no supromo una custo. | TOLERABLE | 2 | 2 1 | *Observaciones conductuales. *Ordes y aseo de áreas. | | Esmenii situado en el piso y/o | Ambiente | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ANALOGI ANALOGI DE ESQUAÇÃ DILOMBE ANALOGO DE ASQUARTE DE | Aliraceramienta Nemocral del es medi | Cade y desbaste |
| Marchan Marc | Confirmación de nd y procesor. | 1. Confirmación | 1. Confirmación de noi y | Sendonical importants for sendings of region in depth of sendings of region in depth of sendings gazan reductive of region determination for investigations pre-citizes. List | | | | *Supenésión es sitios de trabajo. *Suminicos de antiles. *Observaciones conductuales. | | | | | | _ | | | | | Code udestrante |
| Marche March Mar | tobajos es criteras. | Endage or calls | Subject of citiess. | medidas gara reducir el rieggo se deben No se encretta regionir la acción preventiva. Sin | | | | *Supenésión en sitios de trabajo. *Mantenesse fuera de la linea de fuego | | | | | | | | | | | |
| Mathematical Registration | | | | entragio, se deces consocient insuciones mai: entragio o mejoros que ne suporgan una caiga accedente incontratos de maniente. | | _ | | delimitadas para peatones. | | gria harquita | Gesta | | 0 | 20 | ۰ | Taller de caldenería | ARMADOR | Ingress de pieza | Corte dimensionado |
| Mathematical Registration | Confirmación de nai y paraceo. Estindar para uno de equipos y Exploidades de invaren de carga. | 1. Confirmación 2. Estádar paco actividades está | 1. Confirmación de cir 2. Estindar para sucela actividade de la lesarre | determinando las inversiones percisas. Las medidas para reducir el reugo se deben localizantes en un cerción deservicado. | MCDERADO 61 | 4 | 1 4 | de equipos de levante y elementos de accepatio. | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | Pieca excede cagacidad de cargo | Material | s | 0 | 20 | | Taller de caldenería | ARMADOR | Ingresa de pieza | Corte dimensionado |
| Martin M | | | | No se recorda respons la acción preventiva. Sin entidação, se debe a considerar salidadores más entrables o mejoras que no suporque una cargo contrables o mejoras que no suporque una cargo entrables de mejoras que no entrables de mejoras de mejoras que no entrables de mejoras | | 2 | 1 2 | *Coordinación con un guía o loro vivo. *Transitar por zonas delimitadas y demantas. | Attropellos o golpes con equipos en movimiento | Valumen de pieza disminuye vición del operador. | Material | s | 0 | 20 | | Taller de calderería | ARMADOR | Ingress de pieza | Corte dimensionado |
| March Marc | Confirmación de noi y proceso. Sistándar para uso de equipos y | 1. Confirmación 2. Estándar aus | 1. Confirmación de nd y 2. Estándar para sec de | Se deber hacer echargos para neducir el niespo, desermizando las insensiones precisas. Las | | 4 | 1 4 | *Certificación y maintención periódica | Caida de cáletos — Fractura de extremidades. | Equipo sin mantenimiento o con | favino | 9 | | 20 | | Taller de caldereria | ARMADOR | transsa de pieza | Cotte dimensionado |
| Martine Mart | actividades de invante de carga. | actividades de la | actividades de lesante o | medianic para reducir el relegio de decen profinanza en un profesió descripcionó. Mo se encentra responer la accide preventiva. Sin partenno, a deben resolutar antiviriones más | | | | +inspección pre-operativa. *Certificación y mantención periódica | | | | | | _ | | | | | |
| Martine | | | | entralistic o mejoras que no suporgan una cargo encoderios importante, fue ancidente. Nos se encoderios mejoras la sacida preventiva. Sin | | _ | | de equipos de levante. elespección pre-operativa. | | | | | | | | | | | |
| March Marc | | | | entango, se deber considerar saluciones más semzáles o mejoras que no supongon una casgo | TOLERABLE | 2 | 1 2 | de tránsito. *Plano del área. | Atropellos o golpes cos equipos en movimiento Fracturas, Lacecariones. | Zonas no delimitadas ni segregadas | Ambiente | 9 | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ARMADOR | tegresa de pieza | Corte dimensionado |
| Column C | Implementar MMC 6x | Implementar Mi | amplementar MMC: | no aplica | | | | *inspección pre-operativa. | debido a la manipulación manual Leción lumbar. | Carno con ruedas o influestructura dallada | Equipo | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldeneria | ARMADOR | Transporte de los cilindros de gas | Cotte dimensionado |
| Martin | Implementar MMC Sx | Implementar MI | amplementar MMC. | во зріся | | | | *instructivo de trabajo. | Sobrecago Sicica debido a la moninarión manual Lecido lumbar. | Terreno inclinado o irregular | Antiente | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ARMADOR | Yransporte de los cilindros de | Corte dimensionado |
| Marie | - | | | No se necesta impora la acción preventiva. Sin- enticarpo, se deber considerar saluciones más | 2000000 | | | *Plas de emergencias. | A CHIN | Tragieso o desmayo mientos se | - tom | | | | | Today de politica de | | | Come dimensionado |
| Marche M | | | | serrables o mejoras que no suporgan una carga No se encercira mejoras foi acción preventiva. Sin | - | | | *Observaciones conductuales. *Inspección pre-operativa del equipo. | | | | | | | | | | | |
| Martin | | | | entiago, se debe considerar silvicanes más sersibles o mejoras que no suporgan una casgo condicina sinocensos. Est sen deser. | | | | *Competencias del personal. *Uso de tres puntos de apoyo para accepdo y decorrero. | | | Equipo | | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Programar mesa de corte | Corte dimensionado |
| Mathematical Registration | | | | entrapie, e debei considera silutione rafs entrapie, e debei considera silutiones rafs entrables o mejoras que no suporgan una carga | TOLERABLE | 2 | 1 2 | *Competencias del personal. *Uso de rapa de cuero. | Contactos térmicos por calor Quemaduras en manos y/o cuerpos. | Acero con alta temperatura y bordes filosos | Material | s | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Programar mesa de corte | Corte dimensionado |
| Martine Mart | | | | No se receita report la acción preventiva. Sin entrargo, se debes considerar siluciones más entratales o missos seu en aconocan una casa entratales o missos seu en aconocan una casa | YOLERABLE | 2 | 1 2 | | Explosiones Operanduras en soctio, manos y bispos. | No verificar el manometro | Setta | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldereria | ARMADOR | Uso de mesa de Ouicote | Corte dimensionado |
| Martine Mart | | | | No se encreita inejoan la acción preventiva. Sin entropio, se debes canoidean saludanes más | Transpare | 2 | 1 2 | Parametrida por constitue del acuino | Quemaduras en social, manos y | Fuga de gas en el sopiete y/o | frain | 9 | | 10 | | Tailor de calderario | 4000000 | Don de mero de Colondo | Cotte dimensionado |
| Martin | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Marie | | | | entables o mejoras que no suporgan una cargo | | | | "Usa de rapa de cuero. "Plas de emergencias. | | | | | | | | | | | |
| Marie Color | Confirmación de ná y procesor. Descardina e implementar estindar lixática e confirmación estándar lixática estándar. | 1. Confirmación 2. Desarrollata - trollajos er calia | Confirmación de vaj Desarración de vaj Desarración de vaj Tobajos es cullents. | determinando las inversiones precisas. Las medidas sasa reducir el rieszo se deben | MODERADO DE | 4 | 1 4 | *Suministra de extintares. *Ordes y asea. | | Chiqua cae es material combuctible | Antierte | s | 0 | 20 | 0 | Tailer de caldereria | ARMADOR | Uso de mesa de Oxicose | Corte dimensionado |
| Marie Column Mari | | | | No se excertis mejorar la acción preventiva. Sin extrago, se deber conoderar subudorar indic excetates o mejoras que no aspongan una cuiga procesa de la composa que no accionar a compa- | YOURMALE | | 1 1 | *usonuctivo de trabajo. *uso de ropa de cuerpo. *Observaciones conductuales. | | No limpiar la rebaba de las piess cortada | Gents | s | 0 | 20 | | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de las piezas | Corte dimensionado |
| Marie | suplementar MMC. (s) | Supplementar AM | Implementar MMAC | eo aplica | | | | | Sobricaga ficica debido a la Lecido lumbar. | | Setta | s | | 20 | | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de las piecas | Corte dimensionado |
| March Marc | | | | No se necesta mejorar la accide preventiva. Sin entitarea, se delimit considerar sulluciones más | | + - | | | 4 | + | | | | | | | | | |
| Martin M | | | | entrables o mejoras que no suporgan una cauga encodenira innocerante de secularea. | TOCERNALS | 2 | 2 1 | *Order y aseo de áreas. *Supervisión es sitios de trabajo. *Sucritución de disco de destaste por | | | | | | | | | | | |
| Martin | implementar PRSXXX R | toplomentar PK | BEST ACTO Supplementar PROXIX | | 80 | | | | | Ruido circundante | Ambiente | 9 | 0 | 20 | | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de las piecas | Corte dimensionado |
| Martin | | | | No se encestra respons la accióe preventiva. Sin entengo, se deben considera silusionen entic entrablec o mejoras que no supongan una cauga | TOLERABLE | 2 | 1 2 | *Punto de hidotación. *Bloqueador solar. *Roque manga langa definida en ROHG. | Exposición a Radiaciones No tonizantes | Radiación UV origen solar | Ambierte | s | 0 | 20 | | Taller de caldenería | ARMADOR | Manipulación de las piecas | Corte dimensionado |
| Marche M | Protocolo humos metálicos sy | Propositio frame | ALTA Propoció tumos media | no aprica | | | | *SPR medio rostro con filtros. *Capacitación en humos metálicos. | | Humos metálicos | Ambiente | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ARMADOR | Manipulación de las piezas | Corte dimensionado |
| Marked M | | | | No se inclusiva imporar la accide preventiva. Sin antinomo, se debes repordente animinante misi | | | | | | | | | | _ | | | | | |
| Marke Mark | | - Lindaus | | entralistic o mejoras que no suporgan una cargo acondenios interne estimatos para reducir el rinego, de eleber hacer estimatos para reducir el rinego, | TOLERABLE | _ | | delimitadas para peratores. *montenentario usus cultus usus *Monteneción y certificación periódica | | | | | | | | | | | |
| March Marc | Estándar para uco de equipoc y Exp actividades de levante de carga. | 2. Exténdor paro actividades de 1 | 2. Estándar para suco de actividades de lesante e | determinado las inversiones precisas. Las recidas para reducir el riengo se deben | MODERADO SA | - 4 | 1 4 | de equipos de lesante y elementos de accesario. | | | Material | s | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de perfiles | Operación de tronsadora |
| Marked Property of the Company of | | | | secratics o mejoras que no suporgan una cargo entrepo, se debes cancidera siluciones más entre recursos de debes cancidera siluciones más | TOLERABLE | 2 | 1 2 | *Yonekar por zonas delimitadas y demanzas. | Atropellos ogolpes con equipos en movimiento Fracturas, Lacerariones. | Valumen de pieza disminuye vición del operador. | Material | s | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de perfiles | Operación de tronzadora |
| Marie Company Marie Compan | | | | Se deber facer enfuerous para reducir el riesga, determisando los inversiones precisas. Las rendidos para reducir el riespo de deben | MODERADO SA | . 4 | 1 4 | *Certificación y maintención periódica de equipos de levante. | Caida de objetos Amoutación de miembros. | Equipo sin martenimiento a con fallas | Equipo | s | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de perfiles | Operación de tronsadora |
| Marked Part | | | | Interimentario en inneciolo deservicionio. No se executivo regione la accisir preventiva. Sin entergo, se debei canolidera silusciones más in entergo, se debei canolidera silusciones más | - | 2 | 1 2 | *Certificación y martención periódica de environ de lavorre | | | | 9 | | 10 | | Tailor de calderario | 4000000 | Marindarión de certiles | Contración de tronsadora |
| Marie Mari | | | | entralder o mejosos que no suporgan una carga No se encreita mejosor la acción preventiva. Sin | | | | elespección pre-operativa. *Demarcación y delimitación de sonas | | | | | | | | | | | |
| Part | | | | entiago, se debe considerar silvicanes más sersibles o mejoras que no suporgan una casgo condicina sinocensos. Est sen deser. | | 2 | 1 2 | de tráncito. "Plano del área. | Processor and Processor Actions and Processo | Zonas no delimitadas ni segnigadas | Ambierte | s | 0 | 20 | 0 | Taller de calderería | ARMADOR | Manipulación de perfiles | Operación de troccadora |
| March Marc | | | | entiago, se deber considerar saludanes más entiables a mejoras que no suparigan una carga accordinar importante de anualmen | TOLERABLE | 2 | 1 2 | *Capacitación y competencia del personal. | Calda de objetos — Fractura de extremidades. | Material residual cortado | Material | s | 0 | 20 | | Taller de caldenería | ARMADOR | Tronzado | Operación de trospadora |
| March Marc | | | | No ce necestra respont la accide poventius. Sin embargo, se deber canoiderar saludomes radis embardos o mejoras que no suporgan una carga | TOLERABLE | | 1 1 | *Competencia del personal. *impractivo de trabajo. | Cortes par objetos / herzanientas Herida en piel. | Manipulación de piecas filocas cortadas | Sette | s | 0 | 20 | 0 | Taller de caldererla | ARMADOR | Transada | Operación de tronsadora |
| March Marc | | | | | TOLERALE | 2 | 1 2 | *Pures de hidrosciós. *Risqueador solar. | | | Antiente | 9 | | 20 | | Taller de caldereria | ARMADOR | Transada | Operación de tronsadora |
| Marchan Marc | | | | | | | | *Ropa manga langa definida en ROPE. *Vulno muna: *Mandenente fuera de la linea de fuego * Novembro por posso deman año: | | | | | | | | | | | |
| Contract part Contract par | | | | rentables o mejoras que no suporgan una carga | 10LIMALI | | | delimitadas para persones. *Montención y certificación periódica | | | | | | _ | | | | | |
| Column C | Confirmación de noi y proceso. Escribidar para sudo e equipos y Escribidar de levante de cargo. | 1. Confirmación 2. Extrádar para actividades de l | 1. Confirmación en vij 2. Estándar para suco de actividades de levante | | | 4 | 1 4 | de equipos de levante y elementos de accesario. | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | Meca excede capacidad de cargo | Material | No. | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ARMADOR OPERADOR GRUA HORQUILLA | Ingress de pieza | Cilindrado de planchas. |
| Contract plane Page | | | | No ce secerciar respons la accide preventiva. Sin embargo, se deber considerar saluciones más emballate o mejorar que no suporgan una cargo | TOLERABLE 00 | 2 | 1 2 | *Coordinación con un guía o foro vivo. *Transitar por zonas delimitadas y demarcas. | Attropellos o golpes con equipos en movimiento Fracturas. Lacesariones. | Volumen de pieza disminuye vición del operador. | Manerial | No | 0 | 20 | 0 | Taller de caldenería | ARMADOR OPERADOR GRUA HORQUILLA | Ingress de pieza | Cilindrado de planchas |
| March Marc | Confirmación de nal yproceso. Estándar para uso de equipos v lia | 1. Confirmación 2. Estindar aust | Confirmación de nd y Costindar asso uso de | conoderios importantes Se sessiáneso. Se debe hace enchercos para medicir el risego, determinando las inventiones precisas. Las | MODERADO SI | | 1 4 | *Certificación y mantención periódica de equipos de levante. | Caida de objetos Fractura de extremidades. | | Equipo | No. | | 20 | | Taller de caldenería | | Ingress de pieza | Cilindrado de planchas |
| Part | actividades de levante de cargo. | actividades de l | actividades de Invanto y | No on execution response to according provention, Sin exhalting, or debeller considerary saludioners risks | 200 | _ | | *Certificación pre-operativo. *Certificación y mantención periódica | | | | | | ļ | | | | - | |
| Columbia Digitals Marked Columbia Digitals | | | | entrables o mejoras que na suporgan una cargo mondanies inocuraram, da seu siene. Nos ce excestos mejoras la seu siene. | | _ | | -trapección pre-operativa. "benancación y delimitación de 200~ | | | | | | | | | | | |
| Part | Volument | | | entrapo, se neses conocera caludante más mentales o mejoras que ne apongan una cargo condeira innocerama. Se assulante, | | _ | | de tránsito. Plano del área. Positivo de servicios de o | Report of the second | | Ambierte | No. | 0 | 20 | 0 | | | Ingress de pieza | Cilindrado de planchas |
| Part | 1.Commissions de un de operation y observación conductual. 2.Confirmación del proceso con enfoque en | 1. Confirmación observación con 2. Confirmación | 12.Confirmación en el al del delenación conductual 2.Confirmación del poc | determinando las inventiones precisas. Las medidas para reducir el riengo se deben | MCDERAZO Se | 4 | 1 4 | existan protección para evitar contacto. *Mantenessa fuera de la linea de fuego | | Ausercia del dispositivo de seguridad de parte en movimiento | Equipo | s | | 20 | | Tailer de calderería | ARMADOR | Pre-cilindrado y Cilindrado | Cilindrado de planchas |
| Part | | and office d | Samuel office & south | No se necestra mejorar ta accide preventiva. Sin entologo, se debes considerar salucidorar indic entralisto emigorac que ne aspopara una carga | TOLERABLE | 2 | 1 2 | *Punto de hidostación. *Bioqueador color. *Ropa manga larga definida en RONA. | Exposición a Radiaciones Cáncer a la piel. Quemaduras démicas. | | Antierte | s | 0 | 20 | 0 | Tailer de calderería | ARMADOR | Pre-cilindrado y Cilindrado | Cilindrado de planchas |
| Second Continue | Englementar PHIOXXII | Stralementar PM | MACE ALLO | epadica imposan is series. | | | | Placitica de disco de destaste por fino | | | | s | | 20 | | | ARMADOR | Pre-cilindrada y Cilindrada | Cilindrado de planchas |
| March Separate part Colored March Separate part Separate part Colored March Separate part Sepa | | equinocal Pi | Supercolar Palaul | No se excestra mejorar la accide proventiva. Sin sobrano, se debas monifora especiare asia- | 100 | - | | *Marriera acústicas. *Bosserama da mantecerida *Mantecenta Suera de la linea de fuego a mantecenta con como demarrado. | | | | | | ļ | | | | | |
| Second Conference Conferenc | | | | mentables o mejoras que no suporago una caspa las deber facor enfuncas para reducir el ringa, | | | | delimitadas para pestores. *Mantercoin y certificación periódir* | | | | | | | | | | | |
| Second Conference Conferenc | Confirmación de ná y proceso. Sistintar para uso de equipos y sixinidades de invarse de carga. | 1. Confirmación 2. Estándar para Estividados está | 1. Confirmacion en vij 2. Stationary pass van de Stationarden de Insurter | determinando las inventiones precisas. Las medidas para reducir el finego se deben invisionemente au un necidos departicipado. | MODERADO 64 | 4 | 1 4 | de equipos de leuante y elementos de accesario. | a Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | Meca excede cagacidad de cargo | Moterial | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRANSRA | Ingresa de pieza | Soldar |
| Second Conference Conferenc | | | | No se enceriza mejorar la acción preventiva. Sin entrago, se deber conoderar saluciones más encratárs o mejoras que ne asporgan una cuaja procesar de la companya que ne cuaja | YOURRABLE | 2 | 1 2 | *Coordinación cos un guía o loso vivo. *Transitar por zonas delimitadas y demarcas. | Acropellos o golpes con equipos en movimienzo Fracturas. Lacecariones. | Volumen de pieza disminuye vición del operador. | Material | s | 0 | 20 | | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRANSRA | Ingress de pieza | Soldar |
| Second Processing Conference of the Conference | Confirmación de ná yprocesa. Sistindar para uso de equipos v is | 1. Confirmación 2. Estándar aust | 1. Confirmación de na y 2. Estableir asse uso de 12. Estableir asse uso de | to de de la constante de servicione. de debe la consecución de serviciones de consecución de co | MCDERADO | 4 | 1 4 | *Certificación y mantención periódica de equipos de levante. | Caida de objetos Flactura de extremidades. | | Equipo | s | 0 | 20 | | Taller de máquina y herramientos | SOLDADOR DE PRANSRA | Ingresa de pieza | Soldar |
| Second Processing Conference of the Conference | actividades de linante de cargo. | azsidades de l | actividates de lesante e | No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin | | _ | | rinspección per operativa. *Certificación y mantención periódica | | | | | | | | | | | |
| Second Processing Conference of the Conference | | | | entrablec o mejorac que no suporgan una cargo mondeiro importante de mondeiro. Nos se encolarios mejorar la sociala preventiva. Sin | | _ | | de equipos de levante. empección pre-operativa. | | | | | | | | | | | |
| Second | | | | entizago, se deber considerar sullusiones más metaláre o mejoras que na suporgan una cauga | YOURRABLE | 2 | 1 2 | de tráncito. *Plano del área. | | | Antierte | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRIMERA | Ingress de pieza | Soldar |
| Side Supplied St. Collection (1) The Control of Supplied St. Collect | implementar MMC 6x | implementar Mi | traplementar MMC. | no aplica | 40 | | | "Inspection pre-operativa. | | Carro con ruedas o influestructura daflada | Equipo | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRANSRA | Transporte de los cilindros de gas | Soldar |
| See a | implementar MMC (s) | implementar MI | Implementar MMC | no aplica | | | | *testructivo de trabajo. | Sobricago Scica debido a la manipulación manual Leción lumbar. | + | Antierte | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientos | SOLDADOR DE PRANSKA | | Soldar |
| Accordance to a contract of the contract of th | Confirmación de na y pracesos. | 1. Confirmación | 1. Confirmación de noi y | Se-deber hacer enfuerous para reducir el rinego, determinando las inventiones precisas. Las | | + . | , . | | de come | | | | | | | | | | |
| | Documolar e implementar estándar fixaj tobalgo e culienta. Confirmación de nd y procesos. Documolar e implementar estándar fixaj | 2. Securellar e trabajos est 1 Confirmación | 2. Operantilar i implement trabajos er aliente. 1 * Andrimandon de ariu | Se deber hacer echierans para reducir el riesgo, | is in | | | | saldar sin protección. | | | | | | | | | | |
| todate or gives. | trabaios et callente. | tratains er cali | tobaios er callente. | Section and section of the section o | | | | | | | Equipo | | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRANSRA | Conexión electrica | |
| Safer Committed to | Confirmación de nal y procesox. Decamolitar e implementar estándar titalago es callente. | Confirmación Decarritar e Internación | 2. Confirmación de vid y 2. Decamina e implies trabalació es collente. | | MODERADO de | 4 | 1 4 | *Observaciones conductualles. *Order y asea de áreas. *Supervisión en sitios de trabajo. | Contacto con energía deccarga eléctrica por contacto con eléctrica agua. Quemaduras en pies. | Cables eléctricos desordenados y/o en contacto con liquidos/agua | Ambiente | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y hexamientas | SOLDADOR DE PRIMERA | Consuldo electrica | Soldar |
| Mary Application of Application (Cont.) (Cont. | | | | No se recestra mejorar la accide preventiva. Sin entidago, se debes candidates saludames más entratáses o melazas que ne cuanzas una carea contratáses o melazas que ne cuanzas una carea | TOLERABLE | 2 | 2 1 | *Estudio de EPP. *Suministro de vidrios. | | | Material | s | 0 | 20 | 0 | Taller de máquina y herramientas | SOLDADOR DE PRANSRA | Aplicación de soldadura | Soldar |

| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRIMERA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 20 | 0 | s | Equipo | Guarte no resistente a altas temperaturas | Contactos térmicos por Cuemaduras en manos. | *Estudio de EPP. *Suministro de guantes resistente. *Fisha técnica, registro ISP y certificado. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se necerita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar suluciones más entrables o mejoras que no suporagan una calga | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|---|--|---|---|--|--|---|-----|-------------------------------------|---|-------------|---------------------|--|--|----------------------|
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRIMERA | Taller de máquina y herramientas | | 20 | | s | Antierte | Apeturas entre biandos | Exposición a agentes físicos ballo ocular. | *Suminicas de biambos. *Zonas delimitadas y demarcadas para | 2 1 | 2 | TOLERABLE | No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludones más entrables o mejoras que no supontan una careza | | | | | |
| | | | | | | | | | | | tráncito peatonal. *Plan de emergencias. *Suminiscru de exántares. | | | | entrables o mejoras que no suporgan una cargo condinira importante de aseránea. Le debe hicor enfuesto para reducir el riesgo, deservirisando las inventianes precisas. Las | | 1.0 | Confirmación de noi y pracesos. Desamoliar e implementar estándar | | |
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRIMERA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 20 | 0 | s | Ambiente | Proyección de chique hacia material combustible | Incendios ballo material. Quemaduras. | *Order y aseo. | 1 4 | 4 | моряжер | medidac gara reducir el riesgo se deben | | 2. c | Decamplar e implementar estándar bajos en callente. | Experto en Presención | Anual |
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRASIRA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 20 | 0 | s | Ambiente | Arco eléctrico | Contacto con energía disflo ocular. Quemaduras en eléctrica manos. | *Suminicos de biombox. *Vidrios oscuros gara máscara de soldar. | 1 2 | 2 | TOLERMANE | enzablec o mejoras que no supongan una carga enzablec o mejoras que no supongan una carga | | | | | |
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRIMERA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 20 | 0 | s | Antierte | Arco eléctrico | Exposición a Calor Dechidratación. Sistelis térmico. | *Purto de hidoración. *Tobalos intermitentes. | 2 1 | 2 | TOLERABLE | No se excestra mejorar la accider preventiva. Sin embargo, se deber considerar salivanes más entrables o mejoras que no suponaran una casara | | | | | |
| Soldar | Asilicación de soldadura | SOLDANDOR DE PRIMEIRA | Taller de máquina y benamientos | 0 | 20 | 0 | s | | Aceros con altas temperaturas | Contactos térmicos por calor Cuernaduras en manos y/o cuespor | *impructivo de trabajo. *Competencias del personal. *Uso de rapa de cuero. | 1 2 | | | emotions o implicat que no superigio son cargo accoderár imporectas familiarea No ce encentra implicar la accide preventiva. Sin embargo, se deber considerar sulsudones más embardes o implicas que no suporgan una cargo | | | | | |
| | | | | | | | | Material | | | *Uso de ropa de cuero. | , , | , | TOLERABLE | nertables o mejoras que no supongan una carga | | | | | |
| Solder | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRANSRA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 20 | 0 | s | Gesta | Trabaja repetitivo | Trabaja repetitivo de niembras superiores Epicondilitis. Sindrome del tunel carpiana. Tendinitis. | | | | | no aplica | RESSED BAND | ling | plementar YMERT | Expetto en Prevención | Anual |
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRANSRA | Taller de máquina y hexamientas | 0 | 20 | 0 | s | Ambiente | Radiación UV origen salar | Exposición a Radiaciones démicas. | *Punto de hidotración. *Bioqueador solar. *Aspa manga larga definida en RICHS. *Vultos munto. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se necesita mejorar la acción preventira. Sin embargo, se deber considerar suluciones más restables o mejoras que no supongos una carga | MISSEO BAJO | | | | |
| Soldar | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRANSRA | Taller de máquina y hexamientas | ٥ | 20 | | s | Ambiente | Ruido circundante | Exposición a ruido Sardera ocupacional | *Succitación de disco de destaste por flag. *Barrega acústicas. | | | | noapica moorana fa malama noapica mun nato | | ine | plementar PRIXXOR | General General | Anual |
| Soldar | Aplicación de soldadura | | | | 20 | | s | | | | *IPR medio rostro con filtros. | | | | | | | | | Anual |
| | Aplicación de soldadura | SOLDADOR DE PRIMERA | Taller de máquina y herramientos | 0 | | 0 | | Ambiente | Humos metálicos | Exposición a agentes químicos ballo guimonar. | *Capacitación en lavado de manos con labos *Mandenesta fuera de la linea de fuego | | | | No se recestra meioser la accide preventiva. Sin | | Po | tocolo humos metálicos | Experto en Presención | Anal |
| Mecanizado | Ingresa de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Gesta | Situante en la linea de fuego con grás horquilla | Atropellos o golpes con equipos en movimiento Fracturas. Lacecariones. | *Management fluors de la linea de fuego y toneitar por conse demandas y defenitadas para pesabene. | 1 2 | 2 | TOLERMALE | embargo, se deber considerar usiudanes más rentables o mejoras que no suporgan una carga aconópica importante de sensiveno. | | | | | |
| Mecanizado | Ingresa de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Material | Neca excede capacidad de carga | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *Montención y certificación periódica de equipos de leuante y elementos de accesario. | 1 4 | 4 | MODERADO | determinando las inventiones percitas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1.0 | Confirmación de nd y praceso. Estindar para uso de equipos y Ividades de levante de carga. | Experto en Presención | Anual |
| Mecanizado | tegresa de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A. | Taller de máquina y herraniestas | | 15 | 0 | s | Material | Valumen de pieza disminuye vicido del operador. | Atropellos o golpes cos enviros en malminente. | *Coordinación cor un guía o toro vivo. *Transitar por zonas delimitadas y | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se secretita mejosar la accide preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludanes más | | | reader to retirite to cags. | | |
| | | | | | | | | | | | demarcas. *Harmanción de fina de intercención *Certificación y mantención periódica | 1 4 | | | instralásico o rejicas que no supporgan una cargo aconderior inconstrano. Sia maissano el resego, Se deber hacer enfuentos para reducir el resego, determinando los inventiones precisas. Las enedidos para reducir el resgo se deben | | 1.6 | Confirmación de na y praceso. | | |
| Mecanizado | Ingreso de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y hexamientas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Equipo sin mantenimiento o con fallas | Caida de objetox Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | de equipos de levante. Hinspessión pre-operativa. | | | мовянго | medida para reducir el riesgo se deben prismorano en cociolo desposición | | 2.6 | Confirmación de noi y graceso. Estándar para uso de equipos y Invidades de levante de carga. | Experto en Prevención | Anual |
| Mecanizado | Ingresa de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Equipo sin mantenimiento a con fallas | Atropellos o golpes con equipos en movimiento | *Certificación y maintención periódica de equipos de levante. +Inspección pre-operativa. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | embargo, se deber considerar saluciones más remables o mejoras que no supongan una carga | | | | | |
| Mecanizado | Ingress de pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 15 | 0 | s | Ambiecte | Zonas no delimitadas ni segregadas | Atropellos o galpes con equipos en movimiento Fracturas. Lacesariones. | *benancación y delimitación de sonac de tránsita. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | tio se necestra regione la accide perventiva. Sin embargo, se deber considerar saluciones más entrables o mejoras que no supongan una carga | | | | | |
| Mecanizado | Mortaje manual | OPERADOR MAQ, HERRAMENIAS A. | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujeres | Sobrecaga Sisca debido a la manipulación manual serión tumbar. | *Plano del área. *Capacitación en MMC. *Inten de accions de lascata | | + | | económica importante fa movimen | | | Siemertar MMC | Superior and the second | Anual |
| | | | | | | | | | | # mm | "uso de equipos de levante. "uso de carros de transportes. "insprutivo de trabaio. | | + | | to aplica Se deber tacor ectuerass para reducir el riesgo, | | 100 | | | |
| Mecanizado | inctalación manual del porta henomienta con el acero rápido | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Material | Incorrecta posicide de componentes y/o herramientas | Caida de objetos — Fractura de extremidades. | *instructivo de trabajo. *Capacitación y competencia del personal. | 1 4 | | моряжер | determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | | Confirmación de roi. Confirmación del proceso. Implementación guía tricnica MEHM. | Experto en Presención | Anual |
| Mecanizado | Rijación de la mesa horizortali para que no se gire y quiebre el acero | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Randera no fijada pudiendo salir proyectada | Contacto con elementos que se proyectan | personal. *Instructivo de trabajo. *Experiencia y competencia del personal. | 1 4 | 4 | моряжер | Se deber hacer erfuerous para reducir el rinspo, determinando las inversiones percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1.0 2.0 6.0 | Confirmación de noi. Confirmación del proceso. Inglementación guía tricnica MIHM. | Experto en Presención | Anual |
| Mecanizado | Fijación de la pieza con precsa o brida | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Material | Reca posicionada incorrectamente | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *instructivo de trabajo. *Capacitación y competencia del | 1 4 | 4 | морежиро | Se deber faces echeros para reducir el riesgo, determinado las inventanes percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1.6 | Confirmación de nd. Confirmación del proceso. Implementación guía Micnica Mil-MM. Confirmación de nd. Confirmación del proceso. Implementación guía Micnica Mil-MM. | Experto en Presención | Anual |
| Micanizado | Mecanizado de la pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENIAS A. | Taller de máquina y hexamientas | | 15 | | s | Antiente | Generación de vinza. | | personal. *Uso ropa manga larga. *Uso de lestes de seguridad. | 2 1 | | TOLERABLE | to se receita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deber considerar saluciones más | | 2.1 | mprementación guía tricnica MEHM. | | |
| | | | | | | | | | | corto purcantes | *Delimitación y segregación de áreas. ************************************ | | | | nertables o mejoras que no supongan una carga condinára importante de sanciasan. Se deber hacer echierass para reducir el riesgo, | | | Confirmación de noi. | | |
| Mecanizado | Mecanizado de la pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Desplazamiento de herramienta | Contacto con objetos Fracturas. Hematomas. | *Inspección pre-operativa. *Competencias del personal. | 2 2 | 4 | моряжиро | the adder facer enthwisize para reductir of rinego, determinando las investiones precisas. Las medidos para reducir al rinego os deben molimentar es un periodo deservacione. | | 2.0 ks | Confirmación de roi. Confirmación del praceco. Inglementación guía técnica MEHM. | Experto en Prevención | Anual |
| Mecanizado | Mecanizado de la pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Parada de emergencias no operativo | Atogamiento Amputaciones Accidente firtal. | "Competencias del personal. "senficación pre-aperativa de que existan protección para evitar contacto. "Mantenesse fuera de la linea de fuega | 1 4 | 4 | морянию | Se deber faces echeros para reducir el riesgo, determinado las inventanes percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1.0 obc 2.0 | mglementación guía técnica Mil·MM. anfirmación de ral del operador y servación conductual. anfirmación del proceso con enfoque en | Supervisor | Anual |
| Mecanizado | Mecanizado de la pieza | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A. | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Material | Pieza es movimiento (sotación) | Atragamiento Amputaciones. Accidente fatal. | Precificación pre-operativa de que existan protección para evitar contacto. "Manteceste fuera de la linea de fuego | 1 4 | 4 | морению | involutio para relactiva el relegio de diceixo de deber ficino releviracio para michiari el resea, plementando las inventiones percinas. Las entrellas giam releviraci el relegio de reben inscinicamento en un medicina demonitando non Les escenta proportir la sacción preventiva. Sin entrellas que antique para la suprision preventiva. Sin entrellas que antique que no superportir van cargo entrellas con imprisos que no su proportir van cargo para la companya que por su proportir van cargo para la companya que por su proportir van cargo para la constitución de la conseguira que a portir para que para la conseguira que a para la conseguiración de la conseguira que portir de la conseguiración de la conseguira portir de la conseguiración de la conseguiración entrellas conseguiración que no su proportir portir de la conseguiración portir de la conseguiración de la conseguiración entrellas conseguiración que ne su proportir la conseguiración portir de la conseguiración de la conseguiración entrellas co | | 1.0 obs | onfirmación de ral del operador y servación conductual. onfirmación del proceso con enfoque en | Supervisor | Anual |
| Mecanizado | | | | 0 | 16 | 0 | s | Setta | | | *Mandacette fuero de la sissa de fuego *Suminicas de EPP. *Suminicas de HDS. *Observaciones conductuales. | 1 1 | | | inclination para reactive integra on decession inclination and an action provention. Sin No se records respons to accide prevention. Sin | | 22. | politica de passes con entoque en | | |
| | Uso manual del liquido refrigerante | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientos | | | | | | Manipulación de sustancia química sin guantes | Contacto con custancias químicas entración dérmica, entración ocular. | *Observaciones conductuales. *Observaciones conductuales. *Supervisido es cibios de mobalo. *Supervisido de HOS. | | | TOLERABLE | entraligio, el universi sunsciente sississimi nella culta- teritable co migicas que no suporigan una ciuga acondenica importante. Se sen insue. Le deber hocer enfuenzo assar mediacir el riessa. | | | | | |
| Mecanizado | Uso manual del liquido refrigerante | OPERADOR MAQ. HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Material | Sustancias químicas no rotuladas o identificadas | ingests de sustandas introduciones. Accidente fatal. | *Sunanición en sitios de nobelo *Sunaliciose de HDS. *Capacitación en HDS. *Roulación de enuaces. | 1 4 | 4 | MODERAZO | Londoderia Limpostanos Se ancidente Se deber hacer echierose para reducir el riesgo, determinando las investianos percisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1. C 2. c del | Confirmación de noi y proceso. Decamoltar ectándor para el ciclo de vida Suspel. | Expetto en Prevención | Anual |
| Mecanizado | Ratiro manual de viruta decde el cepillo hacia depócito de reciduo industriales | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y hexamientas | 0 | 16 | 0 | s | Gesta | Manipulación sin guarras anticorse | Corses par objetos / herantientas werida en piel. Corte de sendones. como purcantes | | 2 2 | 4 | MODERAZO | le deber hacer enfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones percisas. Las medidos para reducir el riesgo se deben | | 1.0 | Suspel. Confirmación de nol. Confirmación del praceco. Implementación guía sicnica Mil-Mil. Confirmación de nol. | Experto en Prevención | Anual |
| Micanizado | Retiro manual de viruta decde el cepillo hacia depócito de reciduo industriales | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A. | Taller de máquina y heramientos | | 15 | | 9 | Setta | No uso de herramientas de limpieza | Cortes par objetos / herramientas Herida en piel. Corte de tendones. | *Procedimiento de trabajo. *Suminicirio de herramientos de limpieza. | 2 2 | 4 | морянго | необоть урас петьст и пеще от обежен не вебем такие петьства, петьства, петьства, ветества, петьства, петьства, петьства, ветества, петьства, петоста, как петеботь раз петьства, петоста, как петеботь раз петьства, петоста, как ветества, петьства, петоста, как ветества, петьства, петоста, как ветества, петьства, петоста, как петеботь раз петьства, п | | 1.6 | coffirmación de roi. Coffirmación del proceso. Implementación guía tricnica MiHM | European Branco de | Anual |
| | | | | | | | | | | Observers from | *Capacitación en MMC. *Uso de equipos de levante. | | | | inediate para reduct et riesgo se deces inclamantar as un neciclo distanzionelo | | 2.1 | mglementación gula tricnica MEHM. | | |
| Mecanizado | Decimantaje manual de piezas | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujenes | debido a la manipulación manual de construir la la construir la constr | *Uso de equipor de levante. *Uso de carror de transporter. *Sustitución de disco de desbaste por | | | | to aplica | | ing | | Experto en Presención | Anual |
| Mecanizado | Desmontaje manual de piezas | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Ambiente | Ruide circundante | Exposición a ruido Sordera ocupacional | flag. *Nameras acústicas. *Necessario de monteccido | | | | to apica MAIY ALTO | | ting | plementar PRIXIDR | General General | Anual |
| Mecanizado | Desmontaje manual de piezas | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Ambiente | Humos metálicos | Exposición a agentes químicos ballo pulmonar. | *EPR medio rostro con filtros. *Capacitación en humos metálicos. *Capacitación en lavado de manos con | | | | to aplica ALTA | | Po | escolo humos metálicos | Experto en Prevención | Anual |
| Mecanizado | Decimantaje manual de piezas. | OPERADOR MAQ, HERRAMENTAS A. | Taller de máquina y herramientas | | 16 | 0 | s | Ambiente | Radiación UV origen solar | Exposición a Cáncer a la piet. Quemaduras Radiaciones démissas. | Punto de hidotación. "Ricqueador colar. "Ricqueador colar. "Ropa manga larga definida en RICHS. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se necesita mejosar la accide perventiva. Sin embargo, se debes considerar saludones más | | | | | |
| | | | | | | | | | | | *Monteneirs fuera de la linea de fuego | | | | tertablec o mejorac que no supongan una carga No se secreita mejorar la acción preventiva. Sin | | | | | |
| Servicia mecánica | Ingreso de pieza | MECANICO INSCANCO A INSCANCO I OP INSO, Y HISMAN POLIFIACION OPERICON MAD, HERMANISTICA | Taller de máquina y hexamientas | 0 | 16 | 0 | s | Gesta | Situante en la linea de fuego con grás horquilla | Atropelios o galpes con equipos en movimiento Fracturas, Lacesariones. | y toneitar por zonak demarcadak y deśmitadak para peatonek. Hopolamentak urak culfu u mon | 1 2 | | TOLERABLE | entralps, se deser considerar saucioner mas restables o mejoras que no supongan una carga uconómica importante. Se son ideas. | | | | | |
| Servicio mecánico | Ingress de pieza | MECANCO MECANCO-A MECANCO-I OF MINO FRIMMA POUPLACION OPENICOS MAQ HERMANISTALA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Material | Neca excede capacidad de carga | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | de equipos de levante y elementos de accesario. | 1 4 | 4 | моойило | determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben | | 1. C 2. 6 acs | Confirmación de noi y praceco. Estándar gara uso de equipos y Ividades de levante de carga. | Experto en Prevención | Anual |
| Servicio mecánico | Ingress de pieza | MECANCO INSCINCO-A INSCINCO-I OF INIQ Y HIRMAN POLITAGODA OPENDOS MAQ HERMANISTRA | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Material | Valumen de pieza disminuye vición del operador. | Atropellos o galpes con equipos en movimiento | *Coordinación con un guía o toro vivo. *Transitar por zonas delimitadas y demantas. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se necestra mejorar la accide perventiva. Sin embargo, se deber considerar caluciones más entrables o mejoras que no supongan una carga | | | | | |
| Servicio mecánico | Ingresa de pieza | MECANCO MECANCO A MECANCO - OF MICH CONTROL POLITICO A OPERIO O MACHINA POLITICO A OPERIO MACHINA POLITICO A | Taller de máquina y heramientos | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | liquipo sin maertenimiento o con fallas | Caida de objetos Amputación de extremidades. Amputación de extremidades. | *Certificación y mantención periódica | 1 4 | 4 | MODERADO | Se obber hacer eichwisse para reducir er mego, desermizando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el frego or deben | | 1.6 | Confirmación de nd y graceco. Estándar para uso de equipos y Ividades de levante de carga. | Evento ao Brancost | Anual |
| | | | | | | | | | | | de equipos de levante. vinspección pre-operativa. *Certificación y mantención periódica | | _ | | medidas para reducir el riesgo se deben sentementar as un período distraminado. No se reconsta mejorar la accide preventiva. Sin | | an an | Ividades de lesante de carga. | | |
| Servicia mecánica | Ingreso de pieza | MECANCO INSCRISCO A INSCRISCO I OP INSIQ Y HERMAN POLITICION OPERIODI MAQ HERMANISTRES | Taller de máquina y herramientas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Equipo sin mantenimiento o con fallas | Attrapellos o galpes con equipos en movimiento Fracturas, Lacesariones. | *Certificación y mantención periódica de equipos de lesante. «trapección pre-operativa. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | embargo, se deber considerar soluciones más sentables o mejoras que no supangan una cargo do se necestra mesoar la acción preventira, sin | | | | | |
| Servicio mecánico | Ingresa de pieza | MICANCO MECANCO A MECANCO O OF MIGO F HIRMAN POUPLACON OPENDON MAQ HERMANISTICS | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Ambiente | Zonas no delimitadas ni segregadas | Atropellos o golpes con equipos en movimiento | *bemancación y delimitación de sonas de tránsita. *Plano del área. | 1 2 | 2 | TOLERABLE | to co necesta inejaco la accian preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludanes más restrables o mejacos que no supongan una carga accodora importante de mesiasso. | | | | | |
| Servicio mecánico | Decame de componentes | MICANCO MECANCO A MECANCO I OF MIGO F HERMAN POLITURICON OPERIOON MAQ HERMANISTRA | Taller de máquina y hexamientos | | 15 | | s | Gesta | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujenes | Sobrecago Sisica debido a la manipulación manual Lecido lumbar. | *Capacitación en MMC. *Uso de equipox de levante. | | | | noapica | | long | plementar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Servicio mecánico | Desame de componentes | MECANCO MECANCO A MECANCO - OF MICH CONTROL PRODUCTS OF MICH CONTROL PROJUCTOR OF MICH CONTROL PROJUCTOR OF MICH CONTROL PROJUCTOR AND PROJUCT | Taller de máquina y heramiestas | 0 | 16 | 0 | s | Equipo | Henamientas en condiciones subertiedar | de carear Contacto con skijetos. Contes en la piel. | *Uso de carrox de transportes. *Inspección pre-operativa. *Observaciones conductuales. | 2 1 | ٠, | TOLERABLE | No se necesita mejorar la accide preventiva. Sin embargo, se deber considerar saludones más sentables o mejoras que no suporgan una casga | | + + | | | |
| | | OVERTICAL WITH THE PROPERTY OF | | | | | | | | | *Observaciones conductuales. *Uso sictema SPDC. | | | | nertables a mejaras que no supangan una carga de deber facor octueraos para reducir el riesgo, | | | Confirmación de noi y graceso. Decamoliar e implementar estándar | | |
| Servicio mecánico | Decame de componentes | MECANCO INSCRINCO-A INSCRINCO-I OPINICO HISBANI POLITACION OPENDOS MAQ HERMANISTRUS | Taller de máquina y hexamientas | 0 | 16 | 0 | No. | Ambiente | Trabajos er altura física | Calda de personas — Fracturas. Accidente fatal. | "Osa sictema SPDC. "Observaciones conductuales. "Certificación del SPDC. "Caracidación del SPDC. "Caracidación del sebuc. | 1 4 | | монями | determinando tas inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo se deben polisionema cas un occidod determinado la dabe have archanologo de consecución de | | 2.0 | decampliar e implementar ectándar bajo en altura ficica. | Experto en Presención | Anual |
| Servicia mecánica | Limpieza de componentes | MICANCO MICANCO A MICANCO I OF MIGH HIMMA POURMOON OPENDON MAQ HERMANISTRES | Taller de máquina y herramientos | 0 | 16 | 0 | s | Antierte | Presencia de cables energizados en zona de lavado. | Contacto con energía descarga eléctrica por contacto co eléctrica agua. Quemaduras en pies. | *Observaciones conductuales. *Oiden y aseo de áreas. *Supenésión en sitios de trabajo. | 1 4 | 4 | моряжер | description of the control of the co | | | | | |
| Servicio mecánico | | MECANCO INSCANCO-A INSCANCO-I OP INSQLY HISMAN POLITICION OPENDOR MAQ HERMANISTRES | Taller de máquina y herramientas | 0 | 15 | 0 | s | Equipo | Preside Nationalis | Proyectión de fragmentos y/o trafic ocular. particular | *Uso de mica facial y/o lerses de | 1 1 | 1 | TOLERABLE | to se recipion region de la companya del companya de la companya del companya de la companya del companya de la companya de la companya del c | | | | | |
| 1 | Limpieza de componentes | | | | | | | | | perticulos Caida de objetos: Fractura de extremidades. | reguridad. *Procedimiento de trabajo. *Capacitación y competencia del | 1 2 | 2 | TOLERABLE | No se recessira mesopar la acción preventiva. Sin | | | | | |
| Senirio meriniro | | | | | ., | | | Manufal | | | | | | | embargo, se deber considerar soluciones más | | | J | | |
| Servicia mecánica | Limpieza de componentes | MICANCO MICANCO-A MICANCO-I OP-MIQ F HIRMAN POLIFICION OPENICOS MAQ HERMANISTICA | Taller de máquina y herramientos | 0 | 15 | 0 | s | Material | Material residual | | personal. | 1 / | | | entralace o megora que e o suporgan una curga No se enscera enquejor la sactio preventira, for entralaço, se deber considerar sulviciones más entralace, o miscono que no suporgan una carga acondicirio inconeramo. Se assistance | | | | | |
| Servicia mecánica Servicia mecánica | | | Taller de reliquina y hexamientos Taller de reliquina y hexamientos | 0 | 15 | 0 | s s | Material | Material residual Levantar cobre 25 kg gara bombres y 20 kg majeres | Sobrecago Sisica debido a la manipulación manual de carane | Capatración y Caraptericos um personal. *Capatración de Mino de Fueno *Capación en MeXC. *Uso de equipor de levante. *Uso de carror de transporter. | 1 , | | | инволда, на debes considerar каймстана глаб неставае с терјота цен по најгорди мак слур жимовит запомати, би вен кина. на арвска | | ang | Diementar MMC | Experto en Presención | Anual |
| | Limpieza de componentes | MECANCO NECUNCO-A NECUNCO-O OP NECU Y HORSEAN POLITACION OPENIZON MAQ HERMANISTICE | | | | | | | Levantar cobre 25 kg para hombres y 20 kg mujeres | | personal. *Capacitación en Mat. *Capacitación en Mat. *Usus de equipos de Invante. *Usus de carros de transparse. *Imspección per-operativa. *Obsendaciones conductuales. | 2 1 | | TOLERABLE | Annolesia Immorranse. Se seu siesse. 80 aglica: 80 aglica: 80 to se encerza mejorar la accide perverdiva, Sin endang, se debes considerar rallucioner rals entralisées o ministra que no suconario vaca casas entralisées o ministra que no suconario vaca casas | | 100 | Diemeetar MMC | Experto en Prevención | Anual |
| Servicio mecánico | Limpleza de componentes Armada de componentes | MECANCO MECANCO-A MECANCO- OP MICH Y MEMBAR PRIVAPICO OPERCO MAL PERMANDISTRIA MECANCO MECANCO-A MECANCO- OP MICH Y MEMBAR PAUN-PICO OPERCO MAL PERMANDISTRIA MECANCO MECANCO-A MECANCO- OPERCO MECANCO-A MECANCO- OPERCO ME | Taller de máquina y herramientas | 0 | 15 | 0 | s | Getta | | Sobrecaga fisica debido a la manipulación manual de casser | personal. *Capacitación en Mat. *Capacitación en Mat. *Usus de equipos de Invante. *Usus de carros de transparse. *Imspección per-operativa. *Obsendaciones conductuales. | | 2 | | Accidents concentes for one cases to aplica So on executio respont to accide preventus. Sin entrapo, se deben considerar saluciones risis entrapos, se deben considerar saluciones risis entrapos co mejora que no suprago voa cargo entrales consideras que no suprago voa cargo entrales consideras que no suprago voa cargo | | 1.0 mg | Confirmación de ná y praceso. | Experto en Provención Experto en Provención | Anal |
| Servicio mecánico Servicio mecánico Servicio mecánico | Limplets de componentes Annado de componentes Annado de componentes Desante de componentes | MECANCO MECINECO-A RECINECO-CO MINEL Y RESISTANCIA CON CONTROL MECANICO CONTROL MECANCO-CO MECANCO-ME | Taller de máquina y hexamineras Taller de máquina y hexamineras Taller de máquina y hexamineras | 0 0 | 15 15 | 0 0 | S S | Gesta Squipo Antiente | Levantar cobre 25 kg para hombres y 30 kg majeres Herransiertas er condiciones suberziedar Trabajos en altura física | Sobrecago Esca deledido la composição de la composição de la composição de la composição de caración. Composição de la composição de la guida. Calda de objetos Practicas, Accidente fatal. | penanti, **Capatración de Sinos de Essan **Capatración en MINIC.* **Usus de equipo de Incestes. **Usus de capatra de Incestes. **Usus de capatra de Incestes. **Usus de Caracto de Incestes. **Usus de SINIC.* **Usus | 2 1 | 2 | TOLERABLE MCGERADO | According to age of the control of t | | tol | Confirmación de nd y proceso. Decarnollar e implementar estándar balo er a altura física. | Experto en Provención Experto en Provención | Anual |
| Servicio medicico Servicio medicico Servicio medicico Servicio medicico | Limpieza de componentes. Antrado de componentes. Antrado de componentes. Decarme de componentes. Antrado de componentes. | MECHEC SHERROL A MERINDO OPERADO MALO MECHECO OPERADO MECHECO OPERADO MALO MECHECO OPERADO MECHEC | Taller de máquina y hexamieras. | 0 | 15 15 15 | 0 0 | SI SI No | Gesta Equipo Antiveto Antiveto | Levastar cobre 35 kg para hondere y 20 kg respece Herannieras er sondiciones suberdinder Totalojos er altura fisica Yotalojos er altura fisica | Sidnesage fisca delisio à les services de la service fundamente delisiones de la service fundamente delisiones | personal "Capacitación en Miller de France "Capacitación en Miller de Miller "Capacitación en Miller "Visua de Carlos de manganes. "Insuperción po exportatu. "Obsenvaciones conductables. "Usua de VISTA. | 2 1 1 4 1 1 4 | 2 4 | TOLERABE MODERADO MODERADO | The spill of the s | | tol | Confirmación de ná y praceso. | Experto en Provención Experto en Provención Experto en Provención | |
| Servicio mecánico Servicio mecánico Servicio mecánico | Limplets de componentes Annado de componentes Annado de componentes Desante de componentes | MEMORE MECHANISM MEMORES PRESENTATION AND MEMORISM MECHANISM MEMORISM MECHANISM MEMORISM MECHANISM MECHAN | Taller de máquina y hexamineras Taller de máquina y hexamineras Taller de máquina y hexamineras | 0 0 | 15 15 | 0 0 | S S | Gesta Squipo Antiente | Levantar cobre 25 kg para hombres y 30 kg majeres Herransiertas er condiciones suberziedar Trabajos en altura física | Sobrecago Esca deledido la composição de la composição de la composição de la composição de caración. Composição de la composição de la guida. Calda de objetos Practicas, Accidente fatal. | personne (**gapatituschie ein hitest & Falenta (**gapatituschie ein hitest." (**tus de geoppe de Invanter. (**tus de geoppe de Invanter. (**tus de geoppe de Invanter. (**tus de Carristo de Invanter. (**tus de Carristo de Invanter. (**tus de Carristo de Invanter. (**tus de Invanter gean remoción de Carlis de Injente. (**tus de Invanter. (**tus de Invante | 2 1 | 2 4 | TOLERABLE MCGERADO | According to age of the control of t | | tol | Confirmación de nd y proceso. Decarnollar e implementar estándar balo er a altura física. | Experio en Provección Experio en Provección Experio en Provección | Anual |
| Servicia mucinica Servicia mucinica Servicia mucinica Servicia mucinica | Limpieza de componentes. Antrado de componentes. Antrado de componentes. Decarme de componentes. Antrado de componentes. | MEMORE MECHANISM MEMORES PRESENTATION AND MEMORISM MECHANISM MEMORISM MECHANISM MEMORISM MECHANISM MECHAN | Taller de máquina y hexamieras. | 0 | 15 15 15 | 0 0 | SI SI No | Gesta Equipo Antiveto Antiveto | Levastar cobre 35 kg para hondere y 20 kg respece Herannieras er sondiciones suberdinder Totalojos er altura fisica Yotalojos er altura fisica | Sidnesage fisca delisio à les services de la service fundamente delisiones de la service fundamente delisiones | processors of the control of the con | 2 1 1 4 1 1 4 | 2 4 | TOLERABE MODERADO MODERADO | Control Contro | | tol | Confirmación de nd y proceso. Decarnollar e implementar estándar balo er a altura física. | Experio en Primerción Experio en Primerción Experio en Primerción Experio en Primerción | Anual |
| Servicia mecisica Servicia mecisica Servicia mecisica Servicia mecisica Servicia mecisica | Limpless de componement Antradio de componement Antradio de componement Antradio de componement Castament de componement Antradio de componement Antradio de componement Antradio de componement | MECHANI MECHANI A MERICANI ON MICHAEL STATEMENT OF THE ST | Taller de máquina y hestanisettas. | 0 0 | 16 15 15 15 | 0 0 0 | 51 51 51 51 51 51 51 51 51 51 51 51 51 5 | Genta Equipo Antivisto Antivisto Antivisto | Levastar cobre 35 kg para honders y 30 kg respece Hernanieras en condiciones subersiedar Trabajos en altura Sisica Voltajos en altura Sisica Usa de productos químicos | Microscope Total Microscope T | processors of the control of the con | 2 1 1 4 1 1 4 | 2 4 | TOLERABE MODERADO MODERADO | The state of the s | | tol | Confirmación de rel y prosena. Accardiar e implementa estándar hájo es altara Ricca. Confirmación de rel y prosena. Confirmación de rel y prosena. Accardinación de rel y prosena. La prosena de rel y prosena. La prosena de rel y prosena. La prosena de relación de relació | Experio en Provención Experio en Provención Experio en Provención Generos Generos Experio en Provención | Anal Anal |
| Servicia maciania | L'impless de componentes Armadis de componentes Armadis de componentes Desamme de componentes Armadis de componentes | SERVICE DE | Taller de miliquies y hecomiseras. | 0 0 0 | 15 15 15 15 15 15 | e e e e e e e e e e e e e e e e e e e | 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | Gente Sipajo Antiverse Antiverse Motorial Antiverse Antiverse | Learnan ratio 35 kg para honders y 20 kg respens representate or conficience substantial or Tratagios en altrus física Statagios en altrus física Usa de productos químicos Muido circuntanto Humos mestilicos | Section 2 has been been been been been been been bee | personal of the personal of th | 2 1 1 4 1 1 4 | 2 4 | TOLERABE MODERADO MODERADO | The state of the s | | tol | Conferencia de nel y processo. Securitario e implementa estadori lago e a livia falca. Conferencia de nel y processo. Conferencia e de nel y processo. Conferencia e PRADOR. Exculo bumas medilicas. | Expenses Provención Expenses Provención Expenses Provención General General Expenses Provención | Anal Anal Anal |
| Senata mediata | Limpless de componentes Armadis de componentes | STATE OF THE PROPERTY OF THE P | Totale de misjular y heroniseras Salar de misjular y heroniseras | 0 | 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1 | 0 | 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | Gents Sopojo Andrients Andrients Monarial Andrients Andrients Gents | Learner color IX sig para horizers y 30 kg respens Heranserias er candicional cadericidad Trabajos er altura física Trabajos er altura física Trabajos er altura física Trabajos er altura física Trabajos er altura física Audio circulatare Humas ore modelicional repetitivos | Section 2 feet of the control of the | Commission of the Commission of Section (Commission of Section Of | 2 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 4 4 | TOLIMALE MODERADO MODERADO TOLIMALE | Annual and the second s | Name has | tol | Conferencia en es y prosesos. Securature enginemente estador sepo es alum faisa. Securature enginemente estador sepo es alum faisa. Securature enginemente estador sepo es alum afaisa. | Experto en Provención Experto en Provención Experto en Provención General General Experto en Provención | Anal Anal |
| Servicia maciania | L'impless de componentes Armadis de componentes Armadis de componentes Desamme de componentes Armadis de componentes | STATE OF THE PROPERTY OF THE P | Taller de miliquies y hecomiseras. | 0 0 0 | 15 15 15 15 15 15 | e e e e e e e e e e e e e e e e e e e | 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | Gente Sipajo Antiverse Antiverse Motorial Antiverse Antiverse | Leaster citie 25 kg para houlessy 25 kg rejees recessiones et doubloose schedulings Takage et allen fision Takage et allen fision Takage et allen fision Takage et allen fision Takage et allen fision Hause predictor Hause predictor Takage et allen fision | Section 2 feet of the control of the | Appealment of the State of Asia State of Asi | 2 1 1 4 1 1 4 | 4 4 | TOLERABE MODERADO MODERADO | The state of the s | None had | tol | Conferencia de nel y processo. Securitario e implementa estadori lago e a livia falca. Conferencia de nel y processo. Conferencia e de nel y processo. Conferencia e PRADOR. Exculo bumas medilicas. | Experto en Provención Experto en Provención Experto en Provención Grecoto General Experto en Provención | Anal Anal Anal |
| Sensicia mediatria | Limpless de componentes Armadis de componentes | STATE OF THE PROPERTY OF THE P | Totale de misjular y heroniseras Salar de misjular y heroniseras | 0 | 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1 | 0 | 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | Gents Sopojo Andrients Andrients Monarial Andrients Andrients Gents | Learners colore 35 kg para horizers y 30 kg respens Heransersar er andicional edecicidade Stategie er almos física Trategie er almos física Usta de productos quimoso Audio circulatare Humas oer modelinatas operáticas | Section (1997) and the classes of th | Commission of the Commission of Section (Commission of Section Of | 2 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 4 1 | TOLIMALE MODERADO MODERADO TOLIMALE | Annual and the second s | | tol | Conferencia de nel y processo. Securitario e implementa estadori lago e a livia falca. Conferencia de nel y processo. Conferencia e de nel y processo. Conferencia e PRADOR. Exculo bumas medilicas. | Experto en Primetodón Experto en Primetodón Experto en Primetodón Gerente Generol Experto en Primetodón Experto en Primetodón | Anal Anal Anal |

| | | | | | | | | | | | Prove de voluis deliminato y | | | | | No as about month is write assuring St. | |
|--------------------------------|-------------------------------------|---|---------------------------------|---|---|---|---|----------|---|---|---|---|---|---|-----------|--|-------|
| Servicio de control de calidad | Control de métricas | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUMNTS TECNICO *PROYECTISTA | Patio de componentes en praceso | 1 | 1 | 0 | s | Ambiente | Decorden en zonas de movilidad y tránsito | Chaque cartra objetos - Hernatorias y contes. | dectinadas al almaceramiento. *Ordes y asea del área. | 2 | 1 | 2 | TOLERABLE | No se account respons to accide prevention. Sin entango, et adese considere utulicione relat entango et accidente entango et accidente entango et accidente entango entango et accidente entango et accidente entango et accidente entango et accidente entango et accidente entango entango et accidente entango et accidente entan | |
| Servicio de control de calidad | Control de métricas | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUANTE TÉCNICO *PROYECTISTA | Patio de componentes en praceso | 1 | 3 | 0 | s | Antierte | Ruido circundante | Exposición a ruido Sardera ocupacional | Plucitación de disco de destaste por flap. *Rameras acústicas. *Romerama de mantención | | | | | 10 Julica MADI M.TO Implementa MIDION General Madi M.TO | Anual |
| Servicio de control de calidad | Control de métricas | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUMNTS TECNICO *PROYECTISTA | Patio de componentes en pracesa | 1 | 3 | 0 | s | Ambiente | Radiacide UV origen solar | Exposición a Radiaciones No tonizantes démicas. | *Punto de hidoración. *Bioqueador solar. *Ropa manga larga definida en RICHG. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | Note es excellor regional la sacial prevention. Sin sentangua, en delene carriera relación est está sentalites en regional que en o suprogran una cuego | |
| Servicio de control de calidad | Control de métricas | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUANTS TECNICO *PROYECTISTA | Patio de componentes en praceso | 1 | 3 | 0 | s | Ambiente | Acoca sexual | Riesgos psicosociales Depreción Perjuicio psicológico. Suicidio. | *Protocolo Ley Karin. *Protocolo psicosoxial. *Observaciones conductuales. | | | | | ta aplica RESIGNO BARD Revenitor protocolo picococcial Experta en Privencicia | Anual |
| Servicio de control de calidad | Encayo no destructivos | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUANTE TECNICO *PROVECTISTA | Patio de componentes en praceso | 1 | 3 | 0 | s | Material | Uso de productos químicos | Contacto con sultración dérmica, initación ocular custancias químicas | *Suminicos de EPP. *Suminicos de HDS. *Capacitación en suspei y respei. | 1 | 1 | | TOLERABLE | Not on execution project to accide provention. Sin entalligate, and other considerate subscious resid entalligate, and these considerate subscious resid entalligate complexity and company on congre | |
| Servicio de control de calidad | Pruebas Nidrostáticas | *CONTROL DE CALIDAD *DIBLUANTE TECNICO *PROVECTISTA | Patio de componentes en praceso | 1 | 3 | 0 | s | Equipo | Preción hiddulica | Contactos térmicos por frio Cuemaduras dérmicas o leciones severas por contacto | *Controlec Administrativos. *Inspección: *Tosa SPP | 2 | 2 | 4 | MODERADO | in state from relatives par state or resign, interesting the state of relative particular or resign, interesting that it is relative particular to interesting that it is relative particular to interesting that it is relative to particular to interesting that state or relative to their | |
| Sirtrega de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUA HORQUILLA | Patio de componentes terminados | ٥ | 2 | 0 | s | Gesta | Situante en la linea de fuego con grás horquilla | Attropellos o golpes con equipos en movimiento . | *Mantenesse fuera de la linea de fuego y transitar por zoras demarcadas y delimitadas gara peatones. | 1 | 2 | 2 | TOLERMALE | The tenential registal is studied prevention. Sin entalogia, at debet candelor unification ratio entalogia, at debet candelor unification ratio entalogia, at debet candelor unification ratio entalogia, and entalogia candelor unification ratio entalogia, and entalogia candelor unification ratio entalogia con properties and cango entalogia control entalogia candelor entalogia candelor entalor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalor entalogia candelor entalogia candelor entalogia candelor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor entalor en | |
| Siranga de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUN HOROLISLA | Patia de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Material | Meca excede capacidad de carga | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *Manteción y cetificación periódica de equipos de levante y elementos de accesario. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Accordance consecuents for executions of register of r | Anual |
| Setrega de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUA HORQUILLA | Patio de componentes terminados | ٥ | 2 | 0 | s | Material | Valumen de pieza disminuye vición del operador. | Attrapellos o golpes con equipos en movimiento | *Coordinación con un guía o loro vivo. *Transitar por zonas delimitadas y demarcas. | 1 | 2 | 2 | TOLERMALE | entilements as on motivos despensiones. Sin the insertición injustición absorptionismo. Sin entalogia, en deben canolidera unificación está entalogia, en deben canolidera unificación está entalogia, en deben canolidera unificación está entalogia en despensión en companya no caspo entalogia entalogia en los proposas no caspo entalogia entalogia entalogia entalogia. | |
| Sistings de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUA HOROLILLA | Patio de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Equipo | liquipo sin marmenimiento a con fallas | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *Certificación y maintención periódica de equipos de levante. Hisspección pre-operativa. | 1 | 4 | 4 | морению | To defer from exhiming spin reduction of rings, interminated to the exhibition spin reduction of rings, interminated to the exhibition interview particula. Life discharge particular experience, Life discharge particular experience particular life particular discipate deliver discipate deliver discharge particular discipate deliver. Experience Proposition Proposition | Anual |
| Sirtrega de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUA HOROLILLA | Patio de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Equipo | Equipo sin martenimiento a con fallas | Attropellos o golpes con equipos en movimiento Accidente futal. | *Certificación y maintención periódica de equipos de levante. •Inspectión pre-corrotiva. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Administrative an ancient description of the contractive and anti- solution of the contractive and anti- sol | Anual |
| lietrega de producto | Trastado de piezas y componentes | OPERADOR GRUA HORQUILLA | Patia de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Ambiente | Zonac no delimitadas ni cegnegadas | Attrapellos o golpes con equipos en movimiento. | *benacación y delimitación de sonac de tráncito. *Placo del Suo. | 1 | 2 | 2 | TOLERMALE | antineargues as an antini desperation. In a lessandar agricultura desperation. In a lessandar antini desperation. In a lessandar agricultura desperation. In a lessandar antini desperation. In a lessandar antini desperation. In a lessandar antini desperation a | |
| Sistings de producto | Embalaje | ADMINISTRATIVO DE BODEGA AVUDANTE DE BODEGA ENCARGADO DE BODEGA | Patio de componentes terminados | 1 | s | 0 | s | Equipo | Manipulación de herramientas filosas | Comes por objetos / herzansientas : como aurozattes | *Competencia del personal. *Instructivo de trabajo. *Una guantes anticante. | 1 | 1 | | TOLERABLE | No. or execution program in accords provention, Sin entangua, as othere considered unification resid entangua, as othere considered unification resid entangua, and purpose on pulpopula and coapts. | |
| Sirtrega de producto | Caquio | OPERADOR GRUA HOROLILLA | Patio de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Material | Meca excede capacidad de carga | Caida de objetos Fractura de extremidades. Amputación de miembros. | *Muntección y certificación periódica de equipos de levante y elementos de accesario. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Andream contents to particular to produce the second of th | Anual |
| lietrega de producto | Caguio | OPERADOR GRUA HORQUILLA | Patia de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Equipo | Incorrecta sujeción | Calda de Objetos - Fracturas. Accidente fatal. | *Instructive de trabajo. *Capacitación y competencia del composi | 1 | 4 | 4 | моряжер | Intelligence as an article description of the property of the | Anual |
| Sistings de producto | Carguio | OPERADOR GRUA HOROLILLA | Patio de componentes terminados | 0 | 2 | 0 | s | Anbierte | Trabajo en altura o desnivel (en camide) | Caida de personas — Fracturas. Esguinces. Hematomas. | *Uso de tres puntos de apoyo. *Competencia del personal. | 2 | 2 | 4 | MODERADO | the defect focus refunded para refused para refused or resign, described by the refused para ref | Anual |
| Sistinga de producto | Carguio | OPERADOR GRUA HOROUILLA | Patio de componentes terminados | ۰ | 2 | | s | Ambiente | Radiacide UV origen color | Exposición a Radiaciones No sociazens | *Punto de hidotación. *Rioqueador solar. *Ropa manga langa definida en RIOHS. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | entimentaries as an actività distanziamien. The a beautiful in principi di subsidi priventica Sin entidagi, a la delere candidente utili colore misti entidagi, a la delere candidente utili colore misti entidagi, a la colore per candidente utili colore misti entidagi en apprisso per can candidente misti. | |
| Sistings de producto | Carguio | OPERADOR GRUA HOROUILLA | Patio de componentes terminados | | 2 | 0 | s | Squipo | Carga en suspensión (maniobras de izale) | Caida de objetos Amputación de miembros, Acciden fazal. | *Sidematización del servicio cos a arriendo de grúzic y rigger. *Plas de izale. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Make Taker (Numes pain seducir el respo deministration para description pa | Anual |
| Sistings de producto | Despacho | CHORER | Rutas / ciudades | | 2 | 0 | s | Squipo | Camide sin mantencide | Contacts can / es Vehiculos es Accidente fatal. | *Sidemalización del servicio cuando sea viable. *Programa de mantención. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | the defer hours refused as para medicar of reago, deservisional but inventione periodic. Las endeding para medicar ringe pass deber endeding para medicar ringe pass deber | |
| Serrega de producto | Despacho | CHOFER | Rutas / ciudades | 0 | 2 | 0 | s | Sette | Conducción temeraria | Contacto con / es Vehiculos es maximiento | *Satematica no constitue *Satematicación del servicio cuando sea viable. *Cagacitación y seosibilización en | 1 | 4 | 4 | MODERADO | Ambientament and an administration Americanisms. An administration of the administratio | |
| Sistings de producto | Despacho | CHORER | Nutric / cludedes | 0 | 2 | 0 | s | Gesta | Somnolencia o efectos nancóticos alcohólicos | Contacts can / es Vehiculos es majorinetto | *Satematización del servicio cuando sea viable. *Jornado de trabajo 5*2. | 1 | 4 | 4 | MODERADO | is defer four exhance para makeur in maps, determinant business para mak | Anual |
| Sistings de producto | Despacho | CHORER | Nutric / cludedes | 0 | 2 | 0 | s | Antierte | Radiacide UV origen color | Exposición a Cáncer a la piel. Quemaduras Radiaciones démicas. | M'renturrife sanimal intersituers Punto de hidotación *Rioqueador solar. *Ropa manga larga definida en RIOHS. | 1 | 2 | 2 | TOLERABLE | Anticologica and an anticological Anticologi | |
| Yadioc las actividades | Todos las tareas | Yados los cargos | Installaciones MCN | 0 | 2 | 0 | s | Antierte | Tomenta de arean | No tostaterec Expeciation a material particulation particulation | *dialgones con ponde cercada. *faal gones con ponde cercada. *Plas de esseguedas. *Lectes de seguidad. *àccina de esseguedas. | 1 | | 1 | TOLERABLE | Anton and an | |
| Yadas las actividades | Todos las tareas | Yodos los cargos | Installaciones MCN | 0 | 2 | 0 | s | Ambiente | Movimientos telúnicos | Calda de obejos desde altura | *Puntos de evacuación. *Bacins de emergencia. *Plas de SS. *Plas de SS. | 2 | 1 | 2 | TOLERABLE | Name and company to dailing promotion. Ear designing, and their controls of the company of the | |